

## CUÁL ES LA CALIDAD DEL HILO?

Las características técnicas del hilo son sumamente importantes. Asegúrese de que el producto cumple con la normativa CE.

Pregunte si el hilo está estabilizado contra los rayos UVA y consulte las garantías de color y durabilidad que le ofrecen.

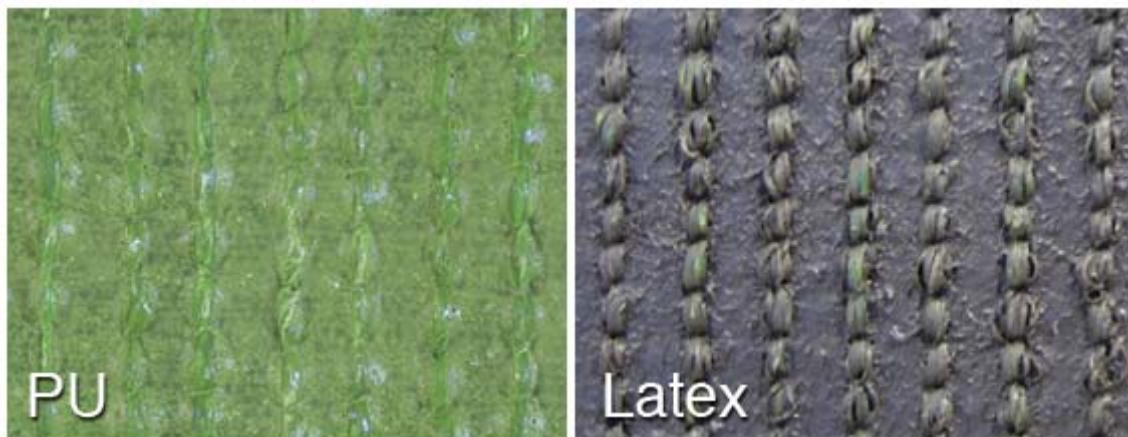
Observe detenidamente el hilo: Su grosor, estructura, brillo, colorido, la densidad de puntadas y la altura. Tenga siempre en cuenta que la calidad y el peso total del hilo están directamente relacionadas con el coste final del producto.

No se deje llevar por productos extremadamente suaves: Cuanto más sedoso y/o fino sea el hilo del Césped Artificial, más delicado y menos duradero consecuentemente. Las fibras terminarán por quedar totalmente aplastadas.

Fíjese también el brillo del producto, un césped muy brillante dará un aspecto antinatural a su instalación.

Busque el equilibrio.

## EL ACABADO O BASE SECUNDARIA DEL CÉSPED ARTIFICIAL, ¿ES DE LÁTEX O DE POLIURETANO?



Existen numerosas ventajas cuando el acabado del producto es de poliuretano (PU): Mayor agarre de los hilos a la base, mayor fuerza y resistencia del producto, etc.



## EL AGARRE PERFECTO

Con el fin de poder ofertar un Césped Artificial más duradero, resistente y respetuoso con nuestro planeta, desde el año 2007 y como marca pionera en Europa, Turfgress realiza el acabado de todos sus productos, mediante un innovador proceso que ha revolucionado los sistemas tradicionales.

En este proceso, consistente en la unión del hilo del césped al soporte primario, Turfgress de la mano de Dow, aplica una fina y homogénea capa de Poliuretano, aplicada mediante rasqueta, para garantizar la soldadura perfecta que requiere un Césped Artificial de alta gama.

## Resistencia de la Base

**Agarre del penacho** – Fuerza del arranque del penacho notablemente mejorada.

**Nivel de Calidad** – La superior como base existente.

**Durabilidad** – La mayor como base existente: No se disuelve, quiebra o cuartea.

**Solubilidad en Agua** – No se debilita ni deteriora en contacto con el agua, ofreciendo una resistencia del 100% frente al 65% del látex.

**Temperaturas Extremas** – Sin sufrir cambios hasta -20°C. El látex se cuartea a 0°C.

## Instalación y Mantenimiento.

**Transporte** -Mayor facilidad de manejo de las piezas debido al menor peso.

**Pegado de Juntas** –Excelente. Mayor adherencia a las colas bicomponentes de poliuretano por presentar la misma composición.

**Estabilidad Dimensional** –Notablemente mejorada. El PU ofrece una superficie uniforme y estable, del 0,02% frente al 0,5% del látex.

**Maleabilidad** – Flexible y moldeable, con una mejora considerable de adaptación a las irregularidades del terreno. No crea bolsas de aire.

**Temperatura del producto final** – Gracias al PU, que actúa como aislante, el calor procedente del sobrecalentamiento del asfalto se reduce.

**Estado del suelo** – No contamina el suelo, ya que el PU es insoluble.

## **Proceso de fabricación**

**Depuración de aguas** – Sin efluentes de agua, no es necesaria depuración alguna.

**Aditivos** – Sin necesidad de aditivos antimicrobianos o antifúngicos. 0% de contaminantes a la atmósfera.

**Energía** – Ahorro de energía superior al 50% frente a productos con acabado de látex.

**Materia prima** – Reducción del 30% de consumo de materias primas.

**Reciclaje** – Producto 100% reciclable.